



TRUMPF auf der PRODUCTRONICA
München, 13. bis 16.11.2007 // Halle B5, Stand 504

Gepulste Festkörperlaser von TRUMPF

Feine Skalierung: Zwölf Modelle der Baureihe TruPulse bieten für jede Anwendung den passenden Laser

TRUMPF GmbH + Co. KG
Postfach 14 50
71252 Ditzingen
Deutschland

Ingo Schnaitmann
Telefon: +49 (0) 7156 303-30992
ingo.schnaitmann@de.trumpf.com

13.11.2007 - Blatt 1 von 2

Ditzingen, 13.11.2007 - Neue Modelle der TruPulse Serie erweitern die erst vor einem Jahr eingeführte Baureihe der gepulsten Festkörperlaser von TRUMPF. Damit umfasst die TruPulse Serie jetzt zwölf verschiedene Modelle, deren mittlere Leistung von 20 W (TruPulse 21) bis über 500 W (TruPulse 556) reicht. Bei Pulsleistungen im kW-Bereich sind Strahlqualitäten von 4 bis 25 mm*mrad möglich. Auf der PRODUCTRONICA zeigt TRUMPF in einer Live-Anwendung den TruPulse 156 in einer TruLaser Station 3002 beim Schweißen von Steckern im Burst-Modus.

Alle Modelle der TruPulse Serie verfügen über die sogenannte Burst-Funktion. Diese erlaubt es, zur Erhöhung der Pulsfolgefrequenz die mittlere Leistung kurzfristig zu überschreiten und damit die Schweißzeit in einem Bearbeitungs-Zyklus auf ein Minimum zu reduzieren. Mit dem „Long Pulse Welding“ kann durch Bewegung des Bauteils oder des Laserstrahls mit einem einzelnen Puls eine Schweißnaht erzeugt werden. Die maximale mittlere Leistung, die Pulsenergie, die Fokussierbarkeit und die Strahlqualität sind in je nach Anforderung des Anwendungsgebiets wählbar. Identisch bei allen Modellen der TruPulse Serie ist das abnehmbare Bedienpanel mit Touchscreen und Dreh-Drück-Knopf, welches eine einfache Handhabung der neuen Lasersteuerung erlaubt. Ein weiteres herausragendes Merkmal ist die verbesserte Echtzeit-Leistungsregelung. Sie bietet eine sehr hohe Puls-zu-Puls-Stabilität, die für konstante Bearbeitungsergebnisse sorgt. Möglich ist auch eine grafische Pulsformung, welche das Schweißen kritischer Materialien wie beispielsweise Kupfer zu unterstützt. Alle



Gepulste Festkörperlaser von TRUMPF

Ingo Schnaitmann
Telefon: +49 (0) 7156 303-30992
ingo.schnaitmann@de.trumpf.com

13.11.2007 - Blatt 2 von 2

TruPulse Geräte sind standardmäßig wassergekühlt. Bis zu einer Leistung von 150 W sind die Geräte auch optional mit Luftkühlung erhältlich. Mit bis zu sechs Laserlichtkabeln an einem Lasergerät kann ein Laser von mehreren Anlagen genutzt werden. Über das TRUMPF TelePresence Portal besteht zudem die Möglichkeit für Servicetechniker, standortunabhängig und datensicher zu Wartungszwecken auf die Anlagen zuzugreifen.

Gepulste Festkörperlaser schweißen und schneiden seit Jahrzehnten ein großes Spektrum an Bauteilen. Aus der industriellen Fertigungstechnik sind sie nicht mehr wegzudenken. Anwendung findet die TruPulse Serie einerseits in der Automobilindustrie, zum Beispiel bei der Herstellung von Sensoren, Aktoren oder für Bauteile der Einspritztechnik. Aber auch in der Produktion von Unterhaltungselektronik, Feinmechanik und Medizintechnik werden gepulste Festkörperlaser zum Schweißen und Schneiden vorwiegend filigraner Bauteile eingesetzt.



TRUMPF ist eine Hochtechnologiegruppe mit den Schwerpunkten in der Fertigungs-, Laser- und Medizintechnik. Weitere Informationen zum Unternehmen finden Sie unter www.trumpf.com. Informationen zum Geschäftsfeld Lasertechnik bekommen Sie außerdem unter www.trumpf-laser.com

Kontakt:

TRUMPF Laser GmbH + Co. KG
Aichhalder Straße 39
78713 Schramberg
Deutschland
info@de.trumpf-laser.com
www.trumpf-laser.com
Tel: +49 (0) 7422 515-0
Fax: +49 (0) 7422 515-108