



**TRUMPF auf der PRODUCTRONICA
München, 13. bis 16.11.2007 // Halle B5, Stand 504**

Präzision ist sein Metier

Neuer Grundmode Faserlaser TruFiber 300 von TRUMPF für feinstes Schweißen und Schneiden

Postfach 14 50
71252 Ditzingen
Deutschland

Ingo Schnaitmann
Telefon: +49 (0) 7156 303-992
Telefax: +49 (0) 7156 303-6115
ingo.schnaitmann@de.trumpf.com

31.10.2007 - Blatt 1 von 3

Welche Qualität und Produktivität Laser in der Elektronik- und Photovoltaikindustrie aufweisen, zeigt die TRUMPF Gruppe mit maßgeschneiderten Applikationen auf der PRODUCTRONICA. Den im Juni vorgestellten neuen Grundmode Faserlaser TruFiber 300 präsentiert TRUMPF auf der Fachmesse erstmals eingebunden in eine Praxisapplikation für die Präzisionsbearbeitung. Integriert in die Arbeitsstation TruLaser Cell 3004 schneidet der TruFiber 300 Leadframes aus Bronze mit einer Dicke von 0,3 Millimetern.

„Mit dieser Beispielapplikation zeigt TRUMPF Faserlaserkompetenz im Industriealltag. Der TruFiber überzeugt mit hoher Prozessgeschwindigkeit, schlanken Schweißnähten und Schnittspalten“, erklärt Alexander Hangst, Produktmanager im TRUMPF Geschäftsfeld Lasertechnik. Der TruFiber 300 hat eine Laserleistung von 300 W und eignet sich vor allem für die Präzisionsbearbeitung. Feinstes Schweißen – beispielsweise von Brennstoffzellen, Membranen, Sensoren, Airbagzündern oder Batteriegehäusen – erfolgt meist mit einer Schweißtiefe von bis zu 2 Millimetern. Er ist prädestiniert zum Scannerschweißen und immer dann gefragt, wenn die Anwendung besonders schmale Schweißnähte erfordert.

Beim Feinschneiden erzeugt der TruFiber 300 einen Schnittspalt typischerweise zwischen 20 und 70 Mikrometern bei bester Qualität. Bevorzugtes Einsatzgebiet ist auch der Dünoblechbereich, beispielsweise beim Schneiden von dünnwandigen Rohren für Endoskope oder bei der Bearbeitung von Handygehäusen.



TRUMPF auf der PRODUCTRONICA
München, 13. bis 16.11.2007 // Halle B5, Stand 504

Neuer Grundmode Faserlaser TruFiber 300 von TRUMPF für feinstes Schweißen und Schneiden

Ingo Schnaitmann
Telefon: +49 (0) 7156 303-992
Telefax: +49 (0) 7156 303-6115
ingo.schnaitmann@de.trumpf.com

25.10.2007 - Blatt 2 von 3

Der TruFiber 300 erreicht eine Strahlqualität von $M^2 < 1,1$ und ergänzt damit das Spektrum der gepulsten Laser und cw-Laser im Leistungsbereich kleiner 1 kW. Mit bewährter TRUMPF Qualität tritt der TruFiber 300 zuverlässig und industrietauglich auf: Modularer Aufbau und Kompatibilität der Komponenten, komfortable Ansteuerung und Bedienung zeichnen den TruFiber aus. Vom Laser bis zur Optik bietet der Hersteller alles aus einer Hand. Durch den getrennten Aufbau von Lasermodul und Versorgungsgerät lässt sich das Lasermodul einfach in Maschinen und Produktionsanlagen integrieren. Zwischen Versorgungsgerät und Lasermodul können bei Bedarf über 20 Meter liegen, so kann das Aufstellen sehr flexibel erfolgen. Bis zu drei Lasermodule können an ein Versorgungsgerät angeschlossen werden. Das ermöglicht kostengünstiges Arbeiten mit Grundmode-Strahlqualität an mehreren Arbeitsstationen.

Wie bei allen TRUMPF Festkörperlaser ermöglicht das TRUMPF TelePresence Portal beim TruFiber 300 eine bequeme und zugleich datensichere Wartung weltweit.

Das Messeangebot im Überblick

Neben der Messeneuheit zeigt TRUMPF passende Lösungen für die Bearbeitung von Silizium-Wafern – beispielsweise mit den Lasersystemen TruMicro 7050 und TruMicro 3140, die Wafer trennen oder Kanten isolieren. Für Dünnschichtsolarzellen bietet TRUMPF mit der TruMark Serie 6000 und dem TruMicro 7050 Lösungen, um die Strukturierung und das Randentschichten von Modulen mit höchster Zuverlässigkeit und Produktivität zu bewältigen. Nicht zuletzt setzt TRUMPF auf Pikosekundenlaser der Serie TruMicro 5000, wenn Präzision bei hoher Produktivität gefordert ist. Und zur Qualitätssicherung in der Produktion und zur Produktverfolgung

**TRUMPF auf der PRODUCTRONICA
München, 13. bis 16.11.2007 // Halle B5, Stand 504**

Neuer Grundmode Faserlaser TruFiber 300 von TRUMPF für feinstes Schweißen und Schneiden

Ingo Schnaitmann
Telefon: +49 (0) 7156 303-992
Telefax: +49 (0) 7156 303-6115
ingo.schnaitmann@de.trumpf.com

25.10.2007 - Blatt 3 von 3

beschrifteten und codieren Laser der TruMark Serien 3000 und 6000 Elektronik- und Photovoltaikkomponenten aus unterschiedlichen Materialien. Sie sind in drei verschiedenen Wellenlängen verfügbar. Schließlich erweitern neue Modelle der TruPulse Serie die erst vor einem Jahr eingeführte Baureihe der gepulsten Festkörperlaser. Jetzt umfasst die TruPulse Serie zwölf verschiedene Modelle, deren mittlere Leistung von 20 W bis über 500 W reicht.

Dieser Presseinformation ist ein digitales Bild in druckfähiger Auflösung beigelegt. Weitere sind auf unserer Website abrufbar: www.trumpf.com>Unternehmen>Presse>Medienservice>Pressemappen



Bild: **TruFiber.jpg**

Der TruFiber 300 hat als Grundmode-Faserlaser eine Laserleistung von 300 W und eignet sich vor allem zum Feinstschneiden und -schweißen.

Kontakt:

TRUMPF Laser GmbH + Co. KG
Aichhalder Straße 39
78713 Schramberg
info@de.trumpf-laser.com
www.trumpf-laser.com
Tel: +49 (0)7422 515-0
Fax: +49 (0) 7422 515-108