



TRUMPF auf der LASER 2007. World of Photonics
München, 18. – 21. Juni 2007

Halle B3, Stand 416

Höchste Strahlqualität: TRUMPF erweitert Produktprogramm um Grundmode Faserlaser

Postfach 14 50
71252 Ditzingen
Deutschland

Sven Ederer
Telefon: +49 (0) 7156 303-1559
Telefax: +49 (0) 7156 303-6115
sven.ederer@de.trumpf-laser.com

18.06.2007 - Blatt 1 von 2

Zur „Laser 2007. World of Photonics“ stellt TRUMPF erstmals den TruFiber 300 vor. „Mit dieser Entwicklung zeigt TRUMPF Faserlaserkompetenz. Dabei profitierten wir von unserer über 20-jährigen Industrieerfahrung im Bereich Hochleistungslaser zur Materialbearbeitung“, erklärt Jens Bleher, Geschäftsführer des TRUMPF Geschäftsfelds Lasertechnik. Der TruFiber 300 hat als Grundmode Faserlaser eine Laserleistung von 300 W und eignet sich vor allem zum Feinstschneiden und -schweißen.

Diese Erweiterung der Produktpalette unterstreicht die Anwendungsorientierung von TRUMPF. Der TruFiber 300 erreicht eine Strahlqualität von $M^2 < 1,1$ und ergänzt damit das Spektrum der gepulsten Laser und cw-Laser im Leistungsbereich kleiner 1 kW.

Mit bewährter TRUMPF Qualität tritt der TruFiber 300 zuverlässig und industrietauglich auf: Modularer Aufbau und Kompatibilität der Komponenten, komfortable Ansteuerung und Bedienung sind garantiert. Vom Laser bis zur Optik bietet der Hersteller auch hier alles aus einer Hand. Durch den getrennten Aufbau von Lasermodul und Versorgungsgerät lässt sich das Lasermodul einfach in Systeme integrieren. Zwischen Versorgungsgerät und Lasermodul können bei Bedarf über 20 Meter liegen, was die Aufstellung sehr flexibel macht. Bis zu drei Lasermodule können an ein Versorgungsgerät angeschlossen werden. Das ermöglicht kostengünstiges Arbeiten mit Grundmode Strahlqualität an mehreren Arbeitsstationen.

Zum Einsatz kommt der TruFiber 300 beispielsweise beim Feinschweißen von Batterien, Festplattenaufhängungen, Herzschrittma-



Höchste Strahlqualität: TRUMPF erweitert Produktprogramm um Grundmode Faserlaser

Sven Ederer
Telefon: +49 (0) 7156 303-1559
Telefax: +49 (0) 7156 303-6115
sven.ederer@de.trumpf-laser.com

18.06.2007 - Blatt 2 von 2

chern, Sensoren, elektromechanischen Bauteilen, dünnen Blechen oder Folien. Er ist prädestiniert zum Scannerschweißen und immer dann gefragt, wenn die Anwendung besonders schmale Schweißnähte erfordert.

Auch beim Feinstschneiden sind ihm nahezu keine Grenzen gesetzt. Anwendungsbeispiele hierfür sind dünne Bleche, Lötpastenschablonen, Stents oder auch Handy-Gehäuse.

Wie bei allen TRUMPF Festkörperlasern ermöglicht das TRUMPF TelePresence Portal beim TruFiber 300 eine bequeme und zugleich datensichere Wartung weltweit.

Kontakt:

TRUMPF Laser GmbH + Co. KG

Aichhalder Straße 39

78713 Schramberg

info@de.trumpf-laser.com

www.trumpf-laser.com

Tel: +49 (0)7422 515-0

Fax: +49 (0) 7422 515-108