



**TRUMPF auf der LASER 2007. World of Photonics**  
**München, 18. – 21. Juni 2007**

**Halle B3, Stand 416**

## **Leistungsstark und zuverlässig**

### **Neuer schnell geströmter CO<sub>2</sub>-Laser von TRUMPF**

Postfach 14 50  
71252 Ditzingen

**Sven Ederer**  
**Telefon: +49 (0) 7156 303-1559**  
**Telefax: +49 (0) 7156 303-6115**  
**sven.ederer@de.trumpf-laser.com**

18.06.2007 - Blatt 1 von 3

Ein Höchstmaß an Prozesssicherheit vereint der neue TruFlow 8000 mit höchster Leistungsfähigkeit in Schweiß- und Schneidanwendungen. Der TruFlow 8000 ist nun in der kleinen, kompakten TruFlow-Baureihe zu haben und garantiert eine Ausgangsleistung von 8 kW. "Dank ihrer kleinen Bauform lassen sich die Laser sehr einfach in Maschinen und Anlagen integrieren" erläutert Dr. Michael von Borstel, Leiter Entwicklung und Produktionstechnik bei der TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH. „Unsere Hochleistungs-CO<sub>2</sub>-Laser sind in den unterschiedlichsten Anlagen zum Schneiden, Schweißen und Oberflächenbehandeln im Einsatz. Über 14.000 installierte Einheiten beweisen sich tagtäglich weltweit. Der neue TruFlow 8000 verstärkt diese starke Truppe.“ TruFlow ist seit 2006 der Produktname der erfolgreichen TLF Laser. Er folgt der neuen einheitlichen und übersichtlichen Namenssystematik bei TRUMPF. So ist die Technologie des Lasers bereits im Namen erkennbar: schnell geströmte Laser von TRUMPF.

Gegenüber dem TruFlow 8000 der großen Baureihe bietet der neue TruFlow 8000 eine Steigerung der Strahlqualität auf 6 mm\*mrad (K=0,55) anstatt 13 mm\*mrad. Beim Schweißen weist er gegenüber dem bisherigen TruFlow 8000 deutlich verbesserte Werte auf. Bei Einschweißstiefen unter 6 mm werden sogar die Schweißgeschwindigkeiten des TruFlow 12000 erreicht. Der Verbrauch des Lasergases beträgt nur noch ein Drittel des bisherigen Gasverbrauchs. Diamant-Auskoppelspiegel, Temperaturüberwachung aller Resonatoroptiken und optische Überwachung des Auskoppelspiegels sind serienmäßig enthalten.

## Leistungsstark und zuverlässig

Die schnell axial geströmten Laser der TruFlow Serie sind modular aufgebaut und basieren auf einem skalierbaren Konzept. Sie decken ein Leistungsspektrum von 700 W bis 20 kW vollständig ab. Allen TruFlow Lasern gemeinsam sind die saubere und effiziente Hochfrequenzanregung, die kompakte und robuste quadratische Bauform sowie das wartungsfreie magnetgelagerte Turboradialgebläse. Letzteres bietet höchste Effizienz bei der Gasumwälzung und damit beste Kühlung und einen optimalen Wirkungsgrad.

Als zusätzliches Ausstattungsmerkmal besitzt die gesamte TruFlow CO<sub>2</sub>-Laserbaureihe zukünftig eine flexible Anpassung der Fokusparameter. Mit Hilfe der TRUMPF Dynamic Diameter Control (DDC) kann der Laserstrahl und damit der Fokusbereich aus dem laufenden NC-Programm heraus, also während des laufenden Prozesses, an die aktuelle Bearbeitungsaufgabe angepasst werden. Die DDC sichert optimale Prozessleistung bei gleichzeitig höchster Prozesssicherheit.

Die TruFlow Laser mit 2 bis 8 kW sind das Herzstück hochproduktiver Laserschneidanlagen für das Hochgeschwindigkeitsschneiden im Dünnblechbereich genauso wie für das prozesssichere und hochpräzise Dickblech-Schneiden. Darüber hinaus finden sie Einsatz in 5-Achsanlagen für die Laserbearbeitung räumlicher Bauteile, in Laserschweißanlagen für Rohre und Profile oder für Getriebeteile. Für spezielle Aufgabenstellungen in der Lasermaterialbearbeitung bietet TRUMPF maßgeschneiderte Lösungen, die auf dem Konzept der TruFlow Laser aufbauen.

Sven Ederer  
Telefon: +49 (0) 7156 303-1559  
Telefax: +49 (0) 7156 303-6115  
sven.ederer@de.trumpf-laser.com

18.06.2007 - Blatt 2 von 3



## Leistungsstark und zuverlässig

**Sven Ederer**  
**Telefon: +49 (0) 7156 303-1559**  
**Telefax: +49 (0) 7156 303-6115**  
**sven.ederer@de.trumpf-laser.com**

18.06.2007 - Blatt 3 von 3

### **Kontakt:**

TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH

Johann-Maus-Str. 2

71254 Ditzingen

Deutschland

info@de.trumpf-laser.com

www.trumpf-laser.com

Tel: +49 (0) 7156 303-0

Fax: +49 (0) 7156 303-309